

คุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย พ. ที่ 041/47

หมายเลขสิ่งอุปกรณ์ 6515-XX-253-5371

สิ่งอุปกรณ์ เครื่องจี้และตัดด้วยไฟฟ้าพร้อมเครื่องควบคุมการจ่ายก๊าซอาร์กอน
(Electrosurgical Unit with Argon Plasma Coagulation)

หน่วยนับ เครื่อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 คุณลักษณะเฉพาะในการใช้งาน เพื่อใช้ในการจี้และตัดเนื้อเยื่อในระบบทางเดินอาหารและระบบทางเดินหายใจ โดยสามารถทำการห้ามเลือดได้ด้วยก๊าซอาร์กอน

1.2 คุณลักษณะเฉพาะในทางเทคนิค

1.2.1 เครื่องจี้และตัดด้วยไฟฟ้า

1.2.1.1 สามารถตัดเนื้อเยื่อในแบบอัตโนมัติ โดยการปล่อยพลังงานที่เหมาะสมต่อการทำงานตามลักษณะของเนื้อเยื่อ, อิเล็กโทรดและเวลา

1.2.1.2 สามารถทำการตัดผสมการจี้ห้ามเลือดได้อย่างน้อย 8 ระดับ

1.2.1.3 ให้กำลังงานในการทำงานทั้งแบบโมโนโพลาร์ และไบโพลาร์ ดังนี้

1.2.1.3.1 การตัดแบบโมโนโพลาร์ ให้กำลังงานสูงสุดไม่น้อยกว่า 200 วัตต์

1.2.1.3.2 การจี้แบบโมโนโพลาร์ แบบแรงดันไฟฟ้า ให้กำลังงานสูงสุดไม่น้อยกว่า 120 วัตต์

1.2.1.3.3 การจี้แบบโมโนโพลาร์ แบบมาตรฐาน (Force) ให้กำลังงานสูงสุดไม่น้อยกว่า 120 วัตต์

1.2.1.3.4 การจี้แบบโมโนโพลาร์ แบบไม่สัมผัสเนื้อเยื่อ (Spray) ให้กำลังงานสูงสุดไม่น้อยกว่า 120 วัตต์

1.2.1.3.5 การจี้แบบไบโพลาร์ ให้กำลังงานสูงสุดไม่น้อยกว่า 120 วัตต์

1.2.1.4 มีระบบตัดเนื้อเยื่อสลับกับการจี้ห้ามเลือดโดยอัตโนมัติ

1.2.1.5 สามารถต่อใช้งานร่วมกับการจี้ห้ามเลือดแบบ Argon Plasma Coagulation (APC)

1.2.1.6 สามารถควบคุมการทำงานได้อย่างน้อย 2 แบบ คือ Foot control และ Auto-Start

1.2.1.7 มีระบบป้องกันและตรวจสอบความปลอดภัยจากการใช้แผ่นรองตัวผู้ป่วย ว่าครบวงจร, การหลุดลอกของอิเล็กโทรดระหว่างการทำงาน (Split plate) หรือการติดไม่ถูกต้อง

1.2.1.8 มีระบบตรวจสอบเครื่องก่อนการใช้งาน

/1.2.1.9 ระบบ...

1.2.1.9 มีระบบตรวจสอบความผิดปกติในระหว่างการทำงาน โดยแสดงเป็นสัญญาณเตือน และสามารถแสดงจุดที่บกพร่องเพื่อช่วยในการตรวจสอบได้

1.2.2 เครื่องควบคุมการจ่ายก๊าซอาร์กอน

1.2.2.1 มีระบบการจ่ายก๊าซแบบอัตโนมัติ โดยปรับการจ่ายก๊าซตามลักษณะของอุปกรณ์ที่นำมาเชื่อมต่อ

1.2.2.2 สามารถจ่ายก๊าซได้ตั้งแต่ 0.1 ถึง 8.0 ลิตรต่อนาที หรือมากกว่า

1.2.2.3 สามารถควบคุมการทำงานได้จากด้ามจับ และสวิตช์เท้า

1.2.2.4 สามารถแสดงผลการทำงานได้ดังนี้

1.2.2.4.1 แจ้งเตือนปริมาณก๊าซในถังเมื่อใกล้หมด

1.2.2.4.2 อัตราการไหลของก๊าซที่ปรับตั้งในการจี และตัด

1.2.2.5 มีระบบตรวจสอบเครื่องก่อนการใช้งาน

1.2.2.6 มีระบบตรวจสอบความผิดปกติในระหว่างการทำงาน โดยแสดงเป็นสัญญาณเตือน และสามารถแสดงจุดที่บกพร่องเพื่อช่วยในการตรวจสอบได้

1.2.3 อุปกรณ์ประกอบการใช้งาน

1.2.3.1 ชุดควบคุมการทำงานด้วยเท้า จำนวน 1 ชุด

1.2.3.2 ชุดสายจี้ด้วยก๊าซอาร์กอนพร้อมอิเล็กทรอนิกส์ จำนวน 1 ชุด

1.2.3.3 สายจี้ในระบบทางเดินอาหารพร้อมอิเล็กทรอนิกส์ จำนวน 2 เส้น

1.2.3.4 ด้ามจีและตัดด้วยไฟฟ้าควบคุมการทำงานด้วยมือ จำนวน 1 ชุด

1.2.3.5 ชุดแผ่นรองตัวผู้ป่วย จำนวน 1 ชุด

1.2.3.6 รถเข็นสำหรับวางเครื่อง จำนวน 1 คัน

1.2.3.7 ถังก๊าซอาร์กอน จำนวน 2 ถัง

1.2.3.8 pressure reducer จำนวน 1 ชุด

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 เป็นชุดเครื่องมือเพื่อใช้ในการจีและตัดเนื้อเยื่อด้วยไฟฟ้าพร้อมทั้งจีห้ามเลือดด้วยก๊าซอาร์กอน โดยมีระบบควบคุมการไหลของก๊าซอัตโนมัติให้เหมาะสมกับการใช้งาน ประกอบด้วย

1.3.1.1 เครื่องจีและตัดด้วยไฟฟ้า จำนวน 1 เครื่อง

1.3.1.2 เครื่องควบคุมการจ่ายก๊าซอาร์กอน จำนวน 1 เครื่อง

1.3.2 ใช้กับไฟฟ้า 220 โวลต์ 50 เฮิร์ตซ์

2. การบรรจุและหีบห่อ บรรจุและหีบห่อตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

3.1 ต้องเป็นของใหม่ ผลิตสำเร็จรูปจากโรงงานผู้ผลิตและไม่เคยใช้งานมาก่อน

3.2 มีหนังสือคู่มือการใช้งานและการป้อนนิตินัติบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย และภาษาอังกฤษอย่างละ 2 ชุด
(ตัวจริง 1 ชุด)

3.3 มีเครื่องหมายถาวรของบริษัทแสดงชื่อที่อยู่และโทรศัพท์ (สติ๊กเกอร์) ติดกับเครื่องสามารถมองเห็นได้
ชัดเจน

3.4 ต้องได้รับการรับรองคุณภาพในด้านการผลิตและความปลอดภัยในการใช้งานจากสถาบันตรวจสอบ
หรือได้รับการรับรองตามมาตรฐานสากล

4. วิธีการตรวจสอบ ตรวจสอบด้วยลักษณะเฉพาะรูปแบบแคตตาล็อก และทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.สาย พ.ของ พบ.

(ลงชื่อ) พ.อ.ประสงค์ ล้อมทอง
(ประสงค์ ล้อมทอง)

ผอ.กวก.พบ./ประธานกรรมการ

(ลงชื่อ) พ.อ.หญิง คารนี จินดาพล
(คารนี จินดาพล)

ผอ.กทพ.พบ./กรรมการ

(ลงชื่อ) พ.อ.อนุชิต จูทะพุทธิ
(อนุชิต จูทะพุทธิ)

ประจำ พบ.ชรก.กอย.รพ.ร.6/กรรมการร่วมจากหน่วยใช้

.....1...../.....ก.ย...../.....47.....

...7...../...๓.๑...../...47.....