

แบบการจัดทำร่างขอบเขตของงานในส่วนการจัดทำเกณฑ์ราคาประกอบเกณฑ์คุณภาพ (PRICE PERFORMANCE)

ชื่อ เครื่องนึ่งทำลายเชื้อด้วยไอน้ำ ขนาด 540 ลิตร

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย พ. เลขที่ 047/48 หมายเลข คผ 6530-M-62-P-1401

บริษัท.....

1. หลักเกณฑ์การพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ครั้งนี้ โรงพยาบาลค่ายสุรนารี จะพิจารณาคัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ราคาประกอบเกณฑ์อื่น (PRICE PERFORMANCE) โดยพิจารณาการให้คะแนนตามปัจจัยหลักและน้ำหนักที่กำหนดดังนี้

1. ราคาที่เสนอราคา (ตัวแปรหลัก) กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ 40

2. ข้อเสนอด้านเทคนิคหรือข้อเสนออื่นๆ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ 60

ลำดับ	เกณฑ์การประเมินที่ใช้ในการพิจารณา	น้ำหนัก คะแนนเต็ม	เกณฑ์พิจารณา	คะแนนที่ได้	หมายเหตุ
	ข้อเสนอด้านเทคนิค กำหนดน้ำหนักร้อยละ 40				
1	ห้องนึ่งทำจาก Stainless Steel Grade ไม่น้อยกว่า AISI316L	20			
	1.1 เป็นผลิตภัณฑ์ที่เสนอทำจาก Stainless Steel Grade AISI316 การทำงานของเครื่องเป็นระบบอัตโนมัติตั้งแต่ต้นจนจบโปรแกรม		20		
	1.2 ไม่ใช่เป็นผลิตภัณฑ์ที่เสนอทำจาก Stainless Steel Grade AISI316 การทำงานของเครื่องเป็นระบบอัตโนมัติตั้งแต่ต้นจนจบโปรแกรม		0		
2	ระบบควบคุมการทำงานและการแสดงผล	20			
	2.1 จอแสดงผลเป็นระบบสัมผัส มีขนาดไม่น้อยกว่า 7 นิ้ว มี Password สำหรับช่างผู้ดูแล และผู้ใช้งานแยกกัน สามารถตั้งโปรแกรมได้ให้เหมาะสมกับการใช้งาน		20		
	2.2 จอแสดงผลเป็นระบบสัมผัส มีขนาดน้อยกว่า 7 นิ้ว มี Password สำหรับช่างผู้ดูแล และผู้ใช้งานแยกกัน สามารถตั้งโปรแกรมได้ให้เหมาะสมกับการใช้งาน		0		
3	คุณลักษณะทางเทคนิค	20			
	3.1 สามารถตรวจสอบระดับน้ำใน Boiler ได้จากทางหน้าจอ Touch Screen มีอุปกรณ์จับระดับน้ำในเครื่องกำเนิดไอน้ำ (Level Switch)เพื่อสั่งให้ปั๊มจ่ายน้ำเข้าเครื่องกำเนิดไอน้ำ เมื่อระดับน้ำต่ำกว่าสวิทช์ภายในเวลาที่กำหนด		20		
	3.2 ไม่สามารถตรวจสอบระดับน้ำใน Boiler ได้จากทางหน้าจอ Touch Screen มีอุปกรณ์จับระดับน้ำในเครื่องกำเนิดไอน้ำ (Level Switch)เพื่อสั่งให้ปั๊มจ่ายน้ำเข้าเครื่องกำเนิดไอน้ำ เมื่อระดับน้ำต่ำกว่าสวิทช์ภายในเวลาที่กำหนด		0		
4	โรงงานผลิตต้องได้รับการรับรองตามมาตรฐานสากล ซึ่งเป็นระบบมาตรฐานการจัดการด้านคุณภาพเครื่องมือทางการแพทย์ ISO 13485 , EN285	20			
	4.1 โรงงานผลิตต้องได้รับการรับรองตามมาตรฐานสากล ซึ่งเป็นระบบมาตรฐาน ISO 13485 , EN285		20		
	4.2 โรงงานผลิตไม่ได้รับการรับรองตามมาตรฐานสากล ซึ่งเป็นระบบมาตรฐาน ISO 13485 , EN285		0		

ลำดับ	เกณฑ์การประเมินที่ใช้ในการพิจารณา	น้ำหนัก คะแนนเต็ม	เกณฑ์พิจารณา	คะแนนที่ได้	หมายเหตุ
	บริการหลังการขาย กำหนดน้ำหนักร้อยละ 20				
5	บริษัทที่เสนอประกวดราคาต้องมีช่วงผ่านการอบรมจากทางโรงงานผู้ผลิต (แสดงใบรับรองการผ่านอบรมจากผู้ผลิตโดยตรง)	20			
	5.1 บริษัทที่เสนอประกวดราคามีช่วงผ่านการอบรมจากทางโรงงานผู้ผลิต (แสดงใบรับรองการผ่านอบรมจากผู้ผลิตโดยตรง)		20		
	5.2 บริษัทที่เสนอประกวดราคาไม่มีช่วงผ่านการอบรมจากทางโรงงานผู้ผลิต (แสดงใบรับรองการผ่านอบรมจากผู้ผลิตโดยตรง)		0		
	คะแนนรวม	100			

คณะกรรมการกำหนดร่างขอบเขตของงาน (TOR)

พ.อ.....ประธานกรรมการ

(รัฐสรรค์ ภูวนาถวรกิตติ)

พ.ท.หญิง.....กรรมการ

(หัสยา พงษ์จุฬากุล)

พ.ต.หญิง.....กรรมการ

(ปณัฐดา สละชีพ)